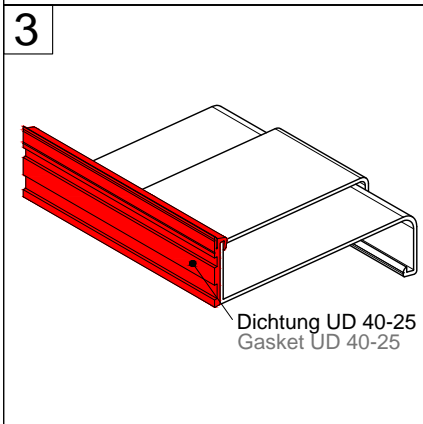
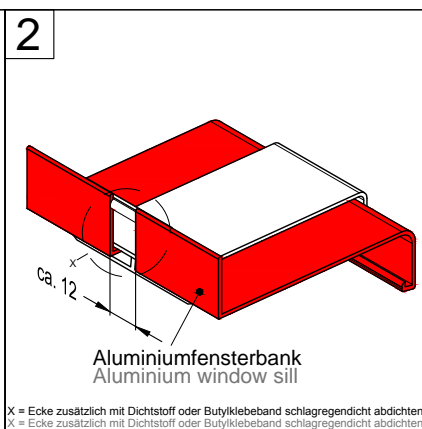
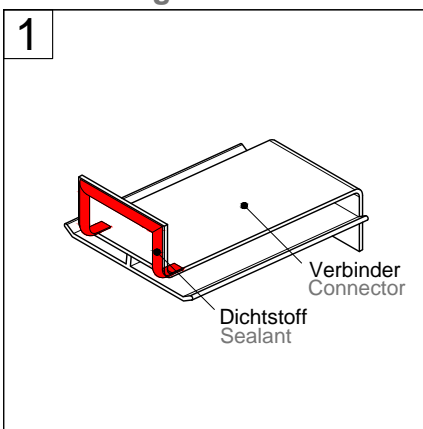
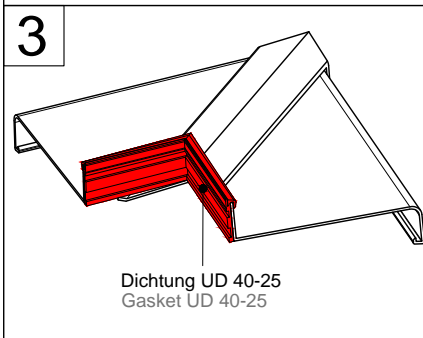
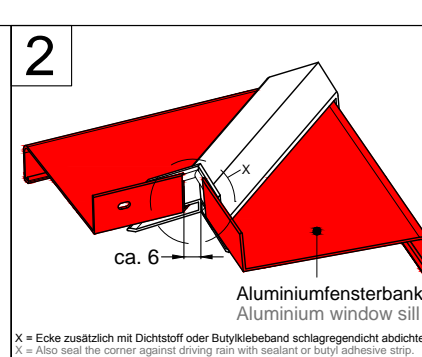
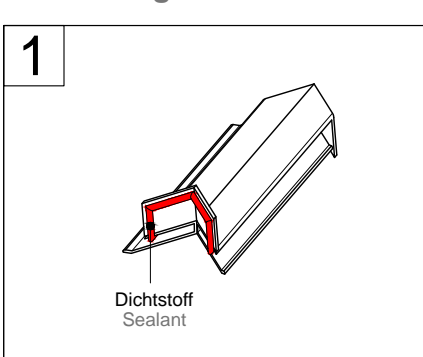


Verarbeitungshinweise für Verbinder VH 40 / VH 25 | Processing notes for connectors VH 40 / VH 25



1. Rückseite des Verbinders mit Dichtstoff (z.B. Firma illbruck SP030, Firma Henkel Sista M 700 oder Terostat MS 930 wie dargestellt absiegeln.
 2. Aluminiumfensterbank einschieben. Zwischen den Fensterbänken muss ein Abstand von ca. 12 mm eingehalten werden. Dies ist beim Zuschnitt zu berücksichtigen.
 3. Dichtung UD 40-25 über Fensterbank / Verbinder ziehen.
1. Apply sealant (e.g. illbruck SP030, Henkel Sista M 700 or Terostat MS 930) to the rear side of the connector as illustrated.
 2. Slide in the aluminium window sill. A clearance of approx. 12 mm must be maintained between the window sills.
 3. Pull the UD 40-25 seal over the window sill / connector.

Verarbeitungshinweise für Verbinder VHG 40 / VHG 25 für 90° und 135° Außenecke | Processing notes for connectors VHG 40 / VHG 25 for 90° and 135° outer corners



1. Rückseite des Verbinders mit Dichtstoff (z.B. Firma illbruck SP030, Firma Henkel Sista M 700 oder Terostat MS 930) wie dargestellt absiegeln.
 2. Aluminiumfensterbank einschieben. Zwischen den Fensterbänken muss ein Abstand von ca. 6 mm pro Seite eingehalten werden. Dies ist beim Zuschnitt zu berücksichtigen.
 3. Dichtung UD 40-25 über Fensterbank / Verbinder ziehen.
1. Apply sealant (e.g. illbruck SP030, Henkel Sista M 700 or Terostat MS 930) to the rear side of the connector as illustrated.
 2. Slide in the aluminium window sill. A clearance of approx. 6 mm per side must be maintained between the window sills.
 3. Pull the UD 40-25 seal over the window sill / connector.