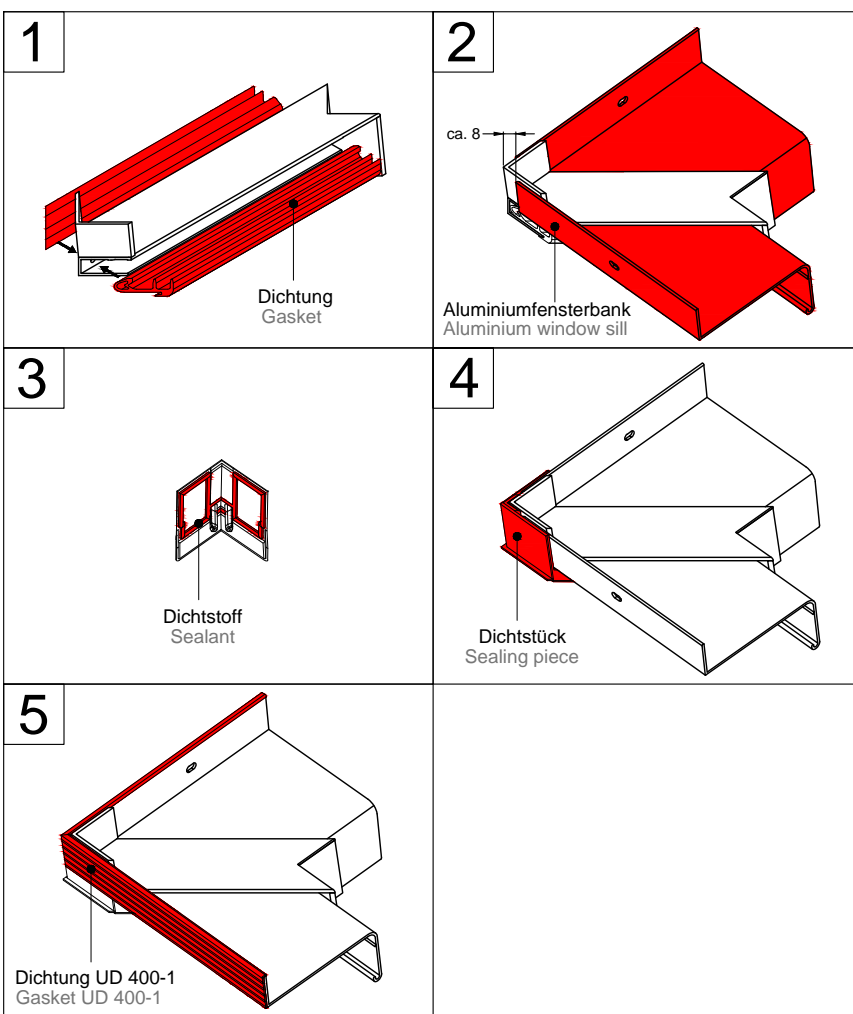


Verarbeitungshinweise für Verbinder VFG 400 IE / VFG 250 IE Innerecke 90° | Processing notes for connectors VFG 400 IE / VFG 250 IE inner corners 90°



1. Dichtung (aus Dichtset) in Fensterbankverbinder einschieben.
 2. Aluminiumfensterbänke einschieben. Zwischen Fensterbank und Verbinderecke ist ein Abstand von ca. 8 mm pro Seite einzuhalten. Dies ist beim Zuschnitt zu berücksichtigen. Bei Verwendung der Dichtung UD 400-1 muss im Bereich des Verbinders ca. 50 mm von den Fensterbankenden zusätzliche Befestigungsbohrungen (Ø 8 mm) bauseits erstellt werden.
 3. Dichtstoff (z.B. Firma illbruck SP030, Firma Henkel Sista M 700 oder Terostat MS 930) auf mitgeliefertes Dichtstück wie dargestellt auftragen.
 4. Dichtstück (aus Dichtset) auf die Rückseite des Verbinders aufstecken.
 5. Dichtung UD 400-1 über Fensterbank / Verbinder ziehen.
1. Insert gasket into connector.
 2. Slide in the aluminium window sill. A clearance of approx. 8 mm per side is to be maintained between the window sill and connector corner. This must be taken into account when trimming. When using gasket UD 400-1 must be drilled additional mounting holes 50 mm from the edge of the window sill (Ø8 mm) by the costumer.
 3. Apply sealant (e.g. Illbruck SP030, Henkel Sista M 700 or Terostat MS 930) to the supplied sealing part as illustrated.
 4. Fit the sealing part to the rear side of the connector.
 5. Pull the UD 400-1 seal over the window sill / connector.